



TESTING INSTITUTE S.R.L.

**L.S. FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.**  
Via Olgiate, 15 -22070 Oltrona di San Mamette (CO) – Italy  
Via della Bonifica, 4 -64010 Controguerra (TE) – Italy  
Tel. +39 031 890588 – Fax +39 031 3532853  
labo@lsfire.it – www.lsfire.it

Laboratorio autorizzato dal Ministero dell'Interno con codice TE01RF01 del 14.06.10 (G.U. n. 160 del 12.07.10)



## CERTIFICATO DI PROVA

**L.S. FIRE : U10698/01948**

Emesso ai sensi dell'Art. 8 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificata con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n°242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che al **MATERIALE**  
(Allegato A 2.1)

Prodotta da: **AB LUDVING SVENSSON**

Bangatan, 8  
51182 Kinna (SE)

Denominato: **FAMIGLIA MINT**

Impiegato come: Tendaggi, Sipari, Drappeggi

Posa in opera : suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

è attribuita in conformità alla UNI 9177 Ia

**CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO**

**1 (UNO)**

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente certificato n°2 (DUE)  
documentazione tecnica del produttore.

allegati con i risultati di prova e la

Oltrona di san Mamette, 15-01-2019

IL DIRETTORE TECNICO

Meda Elena Rezzani

Il presente certificato di prova non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione di L.S. Fire Testing institute srl

DITTA COMMITTENTE : **AB LUDVING SVENSSON**

Bangatan, 8  
51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **FAMIGLIA MINT**

**METODO DI PROVA: UNI 8456**

**D.M.26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001**

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: Verticale

Materiale: ISOTROPO

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

Tempo di applicazione della fiamma: 12 secondi

Provetta Numero	Tempo post-combustione		Tempo post-incandescenza		Zona Danneggiata		Gocciolamento	
	sec	Livello	sec	Livello	mm	Livello	rilevazione	Livello
1	0	1	0	1	75	1	Ass.	1
2	0	1	0	1	60	1	Ass.	1
3	0	1	0	1	57	1	Ass.	1
4	0	1	0	1	66	1	Ass.	1
5	0	1	0	1	80	1	Ass.	1
6	0	1	0	1	54	1	Ass.	1
7	0	1	0	1	50	1	Ass.	1
8	0	1	0	1	55	1	Ass.	1
9	0	1	0	1	80	1	Ass.	1
10	0	1	0	1	75	1	Ass.	1

PARAMETRI	Livello attribuito
Tempo di post-combustione	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
I

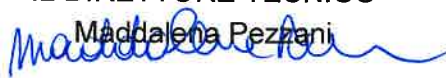
**NOTE** - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.  
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da 10 provette su 10.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 15/01/2019

IL DIRETTORE TECNICO

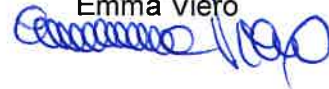
Maddalena Pezzani



TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero



Pag. 1 di 1

DITTA COMMITTENTE : **AB LUDVING SVENSSON**

Bangatan, 8  
51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **FAMIGLIA MINT**

**METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)**

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ISOTROPO

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		Velocità propagazione fiamma in mm/min		Zona danneggiata in mm		Tempo post-incandescenza in secondi		Gocciolamento	
		Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello
Provetta n°	1	0	1	0	1	0	1	Assente.	1
	2	0	1	0	1	0	1	Assente.	1
	3	0	1	0	1	0	1	Assente.	1

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
I

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.  
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 14/01/2019

IL DIRETTORE TECNICO

Maddalena Pezzani

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

TE01RF01

Pag. 1 di 1

IGNIFUGO ALL'ORIGINE

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **AB LUDVIG SVENSSON**  
Bangatan, 8  
51182 Kinna – SWEDEN

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"FAMIGLIA MINT"**

DESCRIZIONE: tessuto per arredamento prodotto in vari colori e disegni

Natura dei componenti: 100% Poliestere Trevira CS  
Altezza: 300 cm. per lunghezza variabile  
Peso: 90 gr/mq  
n. 17 fili al cm. in trama  
n. 17 fili al cm. in ordito  
Lavorazione: tessitura

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: tessitura

POSA IN OPERA: sospeso suscettibile di prendere fuoco su ambo le facce

IMPIEGO: tendaggi, sipari, drappaggi

MANUTENZIONE: Metodo "A" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001

Si dichiara che il prodotto commercialmente denominato "FAMIGLIA MINT" è isotropo a facce uguali.

  
Kinna, 10 Dicembre 2018

**AB LUDVIG SVENSSON**  
**SWEDEN**

TIMBRO + FIRMA

Si dichiara che la/il presente SCHEDA TECNICA  
costituita/o da N° 1 pagine è stata/o  
depositata/o dal produttore a congedo della  
domanda di prova di reazione al fuoco ai  
sensi della normativa vigente presso l'archivio  
L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.l. e  
allegata/o al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S. FIRE U. 10098/01948  
del 15.01.19

**L.S. FIRE**  
**Testing Institute s.r.l.**  
  
Maddalena Pezzani

## DICHIARAZIONE PER TESSUTI AVENTI IL PESO INFERIORE A 100 GR/MQ

Il sottoscritto Anders Ludvigson, domiciliata in Svezia documento d'identità n. 87263737 rilasciato dalla Questura di Götaland il 2014.03.05, ai sensi della legge 26.07.1965. n. 966, in qualità di Legale Rappresentante della Società **LUDVIG SVENSSON AB.**

### DICHIARA

sotto la propria responsabilità civile e penale, che il peso e l'impiego indicati nella scheda tecnica del prodotto denominato "FAMIGLIA MINT" sono realmente quelli caratterizzanti il materiale.

Kinna, 10 Dicembre 2018

**AD LUDVIG SVENSSON  
SVEDESI**

TIMBRO + FIRMA

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U 10693/01948.....  
del 15 01 19.....

**L.S. FIRE**  
**Testing Institute s.r.l.**  
INDIRETTORE  
Maddalena Pezzani