



TESTING INSTITUTE S.R.L.

**L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.**

Via Olgiate, 15 -22070 Oltrona di San Mamette (CO) – Italy  
Via della Bonifica, 4 -64010 Controguerra (TE) – Italy  
Tel. +39 031 890588 – Fax +39 031 3532853  
labo@lsfire.it – www.lsfire.it

Laboratorio autorizzato dal Ministero dell'Interno con codice TE01RF01 del 14.06.10 (G.U. n. 160 del 12.07.10)



## CERTIFICATO DI PROVA

**L.S.FIRE : U10791/01966**

Emesso ai sensi dell'Art. 8 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificata con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n°242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che al **MATERIALE**  
(Allegato A 2.1)

Prodotta da: **AB LUDVING SVENSSON**

Bangatan, 8  
51182 Kinna (SE)

Denominato: **GRAIN**

Impiegato come: Tendaggi, Sipari, Drappaggi

Posa in opera : suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la

**CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO**

**1 (UNO)**

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente certificato n°2 (DUE)  
documentazione tecnica del produttore.

allegati con i risultati di prova e la

Oltrona di san Mamette, 05-02-2019

IL DIRETTORE TECNICO

*Madaleno Pezzani*

Il presente certificato di prova non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione di L.S. Fire Testing institute srl

DITTA COMMITTENTE : **AB LUDVING SVENSSON**

Bangatan, 8  
51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **GRAIN**

**METODO DI PROVA: UNI 8456**

D.M.26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: Verticale

Materiale: ANISOTROPO

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

Tempo di applicazione della fiamma: 12 secondi

Provetta Numero	Tempo post-combustione		Tempo post-incandescenza		Zona Danneggiata		Gocciolamento	
	sec	Livello	sec	Livello	mm	Livello	rilevazione	Livello
1	0	1	0	1	45	1	Ass.	1
2	0	1	0	1	35	1	Ass.	1
3	0	1	0	1	50	1	Ass.	1
4	0	1	0	1	49	1	Ass.	1
5	0	1	0	1	44	1	Ass.	1
6	0	1	0	1	40	1	Ass.	1
7	0	1	0	1	37	1	Ass.	1
8	0	1	0	1	47	1	Ass.	1
9	0	1	0	1	52	1	Ass.	1
10	0	1	0	1	41	1	Ass.	1

PARAMETRI	Livello attribuito
Tempo di post-combustione	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
I

**NOTE** - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.  
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da 10 provette su 10.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 05/02/2019

IL DIRETTORE TECNICO

Maddalena Pezzani

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

*Emma Viero*

TE01RF01

Pag. 1 di 1

DITTA COMMITTENTE : **AB LUDVING SVENSSON**  
 Bangatan, 8  
 51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **GRAIN**

**METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)**

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO Senso Trama

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		Velocità propagazione fiamma in mm/min		Zona danneggiata in mm		Tempo post-incandescenza in secondi		Gocciolamento	
		Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello
Provetta n°	1	0	1	0	1	0	1	Assente.	1
	2	0	1	0	1	0	1	Assente.	1
	3	0	1	0	1	0	1	Assente.	1

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
I

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.  
 - Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 05/02/2019

IL DIRETTORE TECNICO

Maddalena Pezzani

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

*[Signature]*

TE01RF01

Pag. 1 di 2

DITTA COMMITTENTE : **AB LUDVING SVENSSON**

Bangatan, 8  
51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **GRAIN**

**METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)**

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO    Senso Ordito

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800			
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		Velocità propagazione fiamma in mm/min		Zona danneggiata in mm		Tempo post-incandescenza in secondi		Gocciolamento	
		Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello
Provetta n°	4	0	1	0	1	0	1	Assente.	1
	5	0	1	0	1	0	1	Assente.	1
	6	0	1	0	1	0	1	Assente.	1

PARAMETRI		Livello attribuito	<b>CATEGORIA</b>  I
Velocità di propagazione fiamma		2	
Tempo di post-incandescenza		1	
Zona danneggiata		2	
Gocciolamento		1	

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.  
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 05/02/2019

IL DIRETTORE TECNICO

*Madalena Rezzani*

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

*Emma Viero*

**TE01RF01**

Pag. 2 di 2

IGNIFUGO ALL'ORIGINE

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **AB LUDVIG SVENSSON**  
Bangatan, 8  
51182 Kinna – SWEDEN

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"GRAIN"**

DESCRIZIONE: tessuto per arredamento prodotto in vari colori

Natura dei componenti: 100% Poliestere Trevira CS  
Altezza: 300 cm. per lunghezza variabile  
Peso: 190 gr/mq  
n. 21 fili al cm. in trama  
n. 22 fili al cm. in ordito  
Lavorazione: tessitura

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: tessitura

POSA IN OPERA: sospeso suscettibile di prendere fuoco su ambo le facce

IMPIEGO: tendaggi, sipari, drappaggi

MANUTENZIONE: Metodo "A" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001

Si dichiara che il prodotto commercialmente denominato "GRAIN" è anisotropo a facce uguali.

Kinna, 10 Gennaio 2019



TIMBRO + FIRMA

AB LUDVIG SVENSSON  
SWEDEN

Si dichiara che la/il presente SCHEDA TECNICA  
costituita/o da N° 1 pagine è stata/o  
depositata/o dal produttore a corredo della  
domanda di prova di reazione al fuoco ai  
sensi della normativa vigente presso l'archivio  
L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.l. e  
allegata/o al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U 10791/01966  
del 05.02.19

**L.S. FIRE**  
**Testing Institute s.r.l.**  
Maddalena Pezzani

**DICHIARAZIONE PER TESSUTI AVENTI IL PESO INFERIORE A 100 GR/MQ**

Il sottoscritto Anders Ludvigsson, domiciliato in Svezia documento d'identità n. 95055184 rilasciato dalla Questura di Götaland il 2018.07.16, ai sensi della legge 26.07.1965. n. 966, in qualità di Legale Rappresentante della Società **LUDVIG SVENSSON AB**.

**DICHIARA**

sotto la propria responsabilità civile e penale, che il peso e l'impiego indicati nella scheda tecnica del prodotto denominato "GRAIN" sono realmente quelli caratterizzanti il materiale.

Kinna, 10 Gennaio 2019



TIMBRO + FIRMA  
AB LUDVIG SVENSSON  
SWEDEN

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U.10191/2/966.....  
del 05.02.19.....

**L.S. FIRE**  
**Testing Institute s.r.l.**  
DIRETTORE TECNICO  
Maddalena Pezzani