

TESTING INSTITUTE S.R.L.

L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.

Via Olgiate, 15-22070 Oltrona di San Mamette (CO) – Italy Via della Bonifica, 4-64010 Controguerra (TE) – Italy Tel. +39 031 890588 – Fax +39 031 3532853

labo@lsfire.it – www.lsfire.it



Laboratorio autorizzato dal Ministero dell'Interno con codice TE01RF01 del 14.06.10 (G.U. n. 160 del 12.07.10)

CERTIFICATO DI PROVA L.S.FIRE: U11592/02102

Emesso ai sensi dell'Art. 8 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificata con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n°242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che al **MATERIALE** (Allegato A 2.1)

Prodotta da: AB LUDVING SVENSSON

Bangatan, 8

51182 Kinna (SE)

Denominato: SINTRA

Impiegato come: Tendaggi, Sipari, Drappeggi

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la

CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1 (UNO)

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente certificato nº (DUE) documentazione tecnica del produttore.

allegati con i risultati di prova e la

Oltrona di san Mamette, 10-06-2019

IL DIRETTORE TECNICO

Il presente certificato di prova non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione di L.S. Fire Testing institute srl

LSFIRE /U11592/02102/01

DITTA COMMITTENTE: AB LUDVING SVENSSON

Bangatan, 8

51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: SINTRA

METODO DI PROVA: UNI 8456

D.M.26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: Verticale

Materiale: ANISOTROPO

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo **D** Tempo di applicazione della fiamma: 12 secondi

Provetta		mpo mbustione		empo andescenza		Zona neggiata	Gocciolamento		
Numero	sec	Livello	sec	Livello	mm	Livello	rilevazione	Livello	
1	0	1	0	1	39	1	Ass.	1	
2	0	1	0	1	20	1	Ass.	1	
3	0	1	0	1	50	1	Ass.	1	
4	0	1	0	1	44	1	Ass.	1	
5	0	1	0	1	36	1	Ass.	1	
6	0	1	0	1	35	1	Ass.	1	
7	0	1	0	1	40	1	Ass.	1	
8	0	1	0	1	32	1	Ass.	1	
9	0	1	0	1	32	1	Ass.	1	
10	0	1	0	1	50	1	Ass.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito	CATEGORIA
Tempo di post-combustione	2	
Tempo di post-incandescenza	1	1 1
Zona danneggiata	2	*
Gocciolamento	1	

NOTE - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.

- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da 10 provette su 10.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 10/06/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 1 di 1

LSFIRE /U11592/02102/03

DITTA COMMITTENTE: AB LUDVING SVENSSON

Bangatan, 8

51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: SINTRA

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO

Senso Trama lato A

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi)		1	54	Y#	22	2	(±)	ž	-	140	e:	-	(F)	(6)	-	: = :	==
per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	2	-	12 6 1	8	=		*			-	-	5 2 3	-	-	2	51
distanza di IIIII		3	-	1,51	51	ē	=	=	*	124	5	٥.	130	-		375	=
Velocità media di		1	95.	376	-	17	(ex.		, e		2	3	130	. 5	(0)	(*)	
propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	2	(a)	727	÷	=	100	=	-	027	ş:	-	38	23	2	88	2.5
namina in min/360		3		7#3	*	34	26	¥:	14	560	50	9	988		*	::e::	8

	Velocità propagaz fiamma in mm/mir		Zona dannaggia	ta in mm	Tempo post- secondi	incandescenza in	Gocciolamento		
	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	
₀ 1	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
2	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
3	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA	

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 10/06/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 1 di 4

LSFIRE /U11592/02102/03

DITTA COMMITTENTE: AB LUDVING SVENSSON

Bangatan, 8 51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: SINTRA

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione:

PARETE

Materiale:

ANISOTROPO

Senso Ordito lato A

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi)		4		5 %	8	5	3	2	<u>:</u>	255	=	×	e#3)	. e:	3	1(4)	×
per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	5		.€.	- 5	-	_@	2	æ	.¢€	-	- 5	150	-		7.5=	5
distanza di min		6	-	11	2	T E	*	-	ş		9	=	121	-2	2	17441	-2
Velocità media di		4	14		2	54	**	\$	12	88	2		33	20	12	121	8
propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	5	-	1680		- 34	3.00	÷	32	- 36	*	9		- 10	*	T)E	×
namina in minisco		6		3.5	,	:=	88		9		-		(#S	*		3351	

		Velocità propagazion fiamma in mm/min	ie	Zona dannaggia	ta in mm	Tempo post- secondi	incandescenza in	Gocciolamento		
		Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	
PŢ	4	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
Provetta	5	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
⊐ ٍ	6	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
I

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio. - Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 10/06/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 2 di 4

LSFIRE /U11592/02102/03

DITTA COMMITTENTE: AB LUDVING SVENSSON

Bangatan, 8 51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: SINTRA

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO

Senso Trama lato B

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi)		7		(2)	*	al	(1 5)	*		293	*	8	*	-0.		100	æ
per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	8	3	•		52)	253	5.		850	-		.02	5	:	1,5:	-
distanza di min		9		86	2	141	TE:	3	5	27		14	1		-	*@1	2
Velocità media di		7	(4)	TE .	-	(A)	160	g	¥	25	£	14	383	30	14	727	2
propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	8	-	16.	=	91	190	£	36	5.45	8	5-	(€)	€.	9	((6)	2
namina in minisec		9	31				5.05			35	5	:=	85	51			-

		Velocità propagazio fiamma in mm/min	ne	Zona dannaggia	ata in mm	Tempo post- secondi	incandescenza in	Gocciolamento		
		Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	
	7	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
Provetta	8	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
⊃ຸ ;	9	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA						
Ĩ						

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 10/06/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 3 di 4

LSFIRE /U11592/02102/03

DITTA COMMITTENTE: AB LUDVING SVENSSON

Bangatan, 8 51182 - Kinna - SE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: SINTRA

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO

Senso Ordito lato B

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	10	13%	2	8	150	-51		120	131	=	95.0	0.50	5	127	7:	ā
		11	8	-3	12	193	-	-	120	72		627	72	=	Y277	2	
distanza di min		12	34.5	-:	8		-	4	340	746	=	3533	136	×	(%)	2	2
Velocità media di	Provetta n°	10	3.02	8	3	383	2	i s	(e)	-6	3	(5):	-2	9	(#CC	*	- 1
propagazione della fiamma in mm/sec		11	353	*	7.5	3.0			30	5	8	120	-		178	•:	3
		12	•		3		-	52	250	-	-5	50	- 2	-	97	7/	I.

	Velocità propagaz fiamma in mm/mir		Zona dannaggia	ata in mm	Tempo post-incandescenza in secondi		Gocciolamen	nto	
	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	
10	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
11	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
² 12	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito			
Velocità di propagazione fiamma	2			
Tempo di post-incandescenza	1			
Zona danneggiata	2			
Gocciolamento	1			

CATEGORIA	
I	

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 10/06/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 4 di 4

恒 svensson

AB Ludvig Svensson A: 511 82 Kinna | Sweden T: +46 320 20 92 00 E: info@ludvigsvensson.com www.ludvigsvensson.com

IGNIFUGO ALL'ORIGINE

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE:

AB LUDVIG SVENSSON

Bangatan, 8

51182 Kinna - SWEDEN

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "SINTRA"

DESCRIZIONE: tessuto per arredamento prodotto in vari colori

Natura dei componenti: 100% Poliestere Trevira CS

Altezza: 300 cm. per lunghezza variabile

Peso: 200 gr/mq

n. 40 fili al cm. in trama n. 8 fili al cm. in ordito

Lavorazione: tessitura e finissaggio rigido delicato, non sopporta manipolazioni e lavaggio in

lavatrice (eseguito per dare aspetto semirigido al prodotto)

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: tessitura

POSA IN OPERA: sospeso suscettibile di prendere fuoco su ambo le facce

IMPIEGO: tendaggi, sipari, drappeggi

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001

Si dichiara che il prodotto commercialmente denominato "SINTRA" è anisotropo a facce diverse

Kinna, 9 Aprile 2019

ELMBRO + FIRMA AB LUDVIG SVENSSON

Si dichiara che la/il presente SCHEDA TECNICA costituita/o da Nº pagine è stata/o... depositata/o dal produttore a corredo della

domanda di prova di reazione al fuoco ai sensi della normativa vigente presso l'archivio L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.L. e allegata/o al certificato di reazione al fuoco n. L.S. FIREU 11592/02102

del 10.06.19